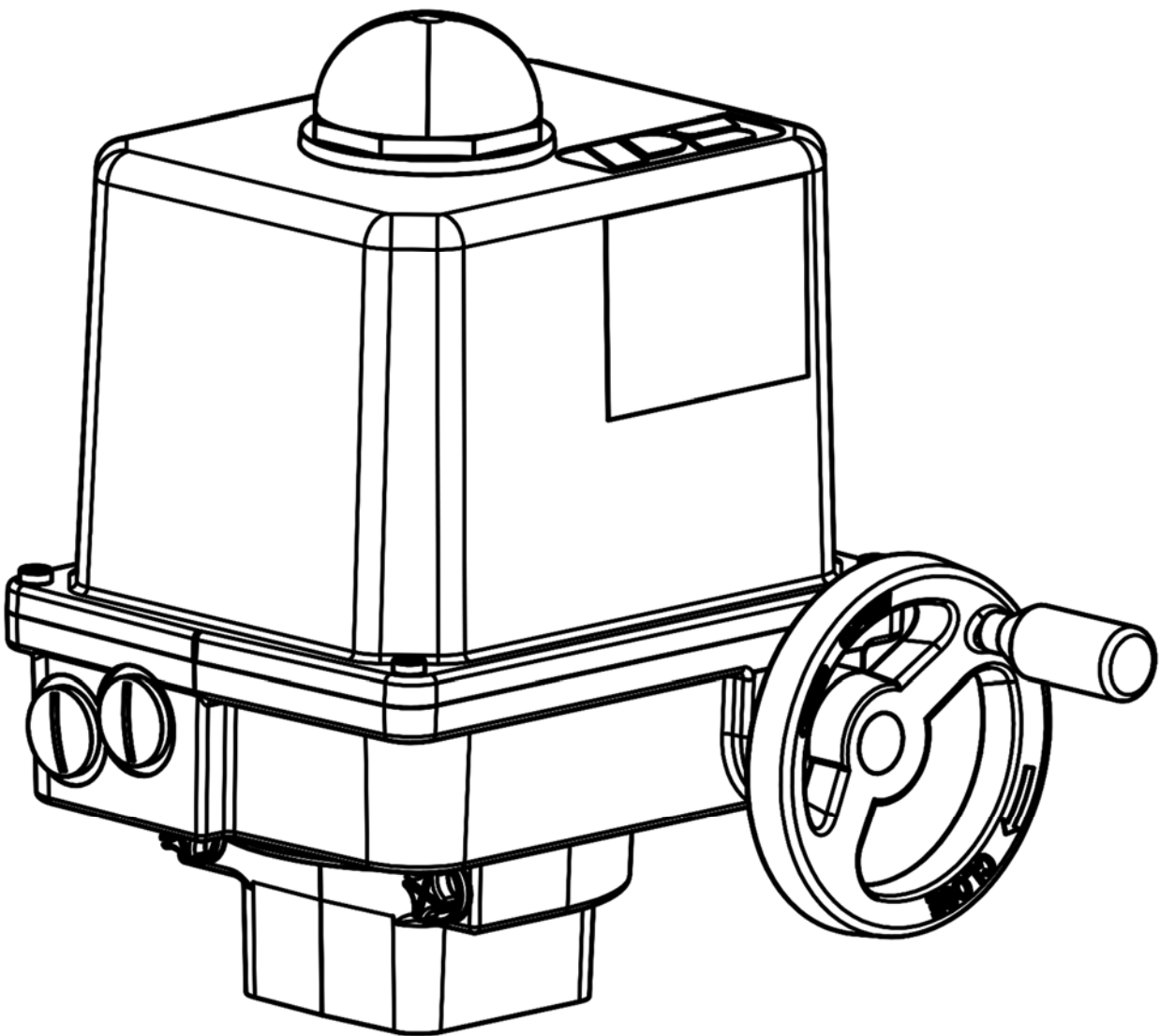


# Betriebsanleitung

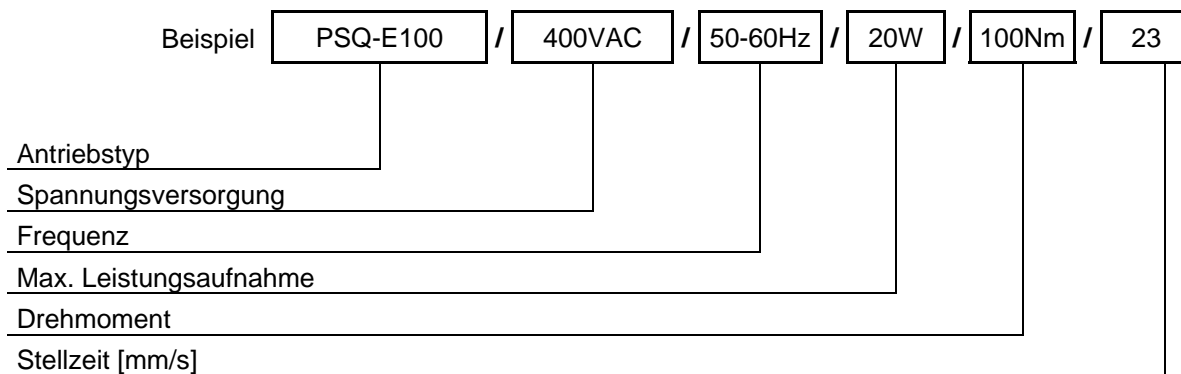
## PSQ-E



# Inhalt

- Typenschlüssel ..... 2
- 1. Verwendete Symbole und Sicherheit ..... 3
- 2. Bestimmungsgemäße Verwendung ..... 4
- 3. Lagerung ..... 4
- 4. Betriebsbedingungen ..... 4
  - 4.1. Einbaulagen ..... 5
- 5. Wirkungsweise ..... 5
- 6. Handbetätigung ..... 6
- 7. Armaturenanzubau ..... 6
- 8. Einstellung der mechanischen Endlagen ..... 6
  - 8.1. Einstellung der Stellungsanzeige ..... 7
- 9. Einstellung der Wegschalter/ Endschalter ..... 7
  - 9.1. Endschalter einstellen ..... 8
  - 9.2. Zusätzliche Wegschalter einstellen ..... 8
- 10. Elektroanschluss ..... 8
  - 10.1. Anschlussplan ..... 9
- 11. Inbetriebnahme ..... 10
- 12. Wartung/Instandhaltung ..... 10
  - 12.1. Reinigung ..... 10
  - 12.2. Ersatzteile ..... 10
- 13. Anhang ..... 10
  - 13.1. Zubehör ..... 10
  - 13.2. Original Einbauerklärung für unvollständige Maschinen und EG-Konformitätserklärung ..... 11

# Typenschlüssel



# 1. Verwendete Symbole und Sicherheit

## Hinweise auf Gefahren

Die folgenden Gefahrensymbole werden in dieser Anleitung verwendet:



**Achtung!** Es bestehen allgemeine Gefahren, die zu Sach- und/oder Personenschäden führen können.



**Vorsicht!** Lebensgefährliche elektrische Spannungen können anliegen! Es besteht die Gefahr von Sachschäden und/oder Personenschäden mit Lebensgefahr. Sach- und oder Personenschäden sind durch geeignete Maßnahmen und Einhaltung der Sicherheitsstandards zu vermeiden!

## Weitere Hinweise

- Bei Wartung, Inspektion und Reparatur direkt nach dem Betrieb ist mit erhöhten Oberflächentemperaturen am Motor zu rechnen. Verbrennungsgefahr!
- Bei Nachrüstung und Betrieb des Antriebes mit PS-Zubehörteilen sind die dafür vorhandenen Betriebsanleitungen zu beachten.
- Anschlüsse für die Signal-Ein- und Ausgänge sind durch doppelte Isolation von den berührungsgefährlichen Stromkreisen getrennt.

## Allgemeine Gefahren bei Nichtbeachten der Sicherheitshinweise

Die Antriebe PSQ sind nach dem Stand der Technik gebaut und betriebssicher. Dennoch können von den Antrieben Gefahren ausgehen, wenn sie nicht von geschultem oder zumindest eingewiesenem Personal und/oder unsachgemäß oder zu nicht bestimmungsgemäßem Gebrauch eingesetzt werden.

Hierdurch drohen beispielsweise

- Gefahren für Leib und Leben des Benutzers oder Dritter,
- Gefahren für Sachwerte des Anwenders,
- Beeinträchtigungen von Sicherheit und Funktion des Antriebes,

Es ist sicherzustellen, dass jede Person, die im Betrieb mit der Aufstellung, Inbetriebnahme, Bedienung, Wartung und Reparatur der Antriebe beauftragt ist, diese Betriebsanleitung und besonders das Kapitel „Sicherheit“ gelesen und verstanden hat.

## Sicherheitsbewusstes Arbeiten

- Die Antriebe dürfen nur von ausgebildetem und autorisiertem Bedienungspersonal bedient werden.
- Die in dieser Anleitung aufgeführten Sicherheitshinweise, die bestehenden nationalen Vorschriften zur Unfallverhütung, sowie eventuelle interne Arbeits-, Betriebs- und Sicherheitshinweise des Betreibers sind zu beachten.
- Die in der Betriebsanleitung angegebenen Abschaltprozeduren sind bei allen Arbeiten zu beachten, wie Aufstellung, Inbetriebnahme, Rüsten, Betrieb, Veränderung von Einsatzbedingungen und Betriebsweisen, sowie Wartung, Inspektion und Reparatur.
- Vor jedem Öffnen der Haube ist der Antrieb vom Netz zu trennen und gegen unbeabsichtigtes Wiedereinschalten zu sichern.
- Vor dem Arbeiten an möglicherweise spannungsführenden Bereichen ist sicherzustellen, dass diese spannungsfrei sind.

- Es ist dafür zu sorgen, dass die Antriebe immer in einwandfreiem Zustand betrieben werden. Äußerlich erkennbare Schäden und Mängel, sowie Veränderungen des Betriebsverhaltens, welche die Sicherheit beeinträchtigen können, sind sofort zu melden.

## 2. Bestimmungsgemäße Verwendung

- Die Schwenkantriebe PSQ sind ausschließlich für den Einsatz als elektrische Armaturentriebe gebaut. Sie sind für den Zusammenbau mit Armaturen und deren motorische Betätigung bestimmt.
- Jeder darüber hinausgehende Gebrauch gilt als nicht bestimmungsgemäß. Für hieraus resultierende Schäden haftet der Hersteller nicht.
- Die Antriebe dürfen nicht außerhalb der in Datenblatt, Katalog und/oder Auftragsdokumentation angegebenen Grenzwerte betrieben werden. Zuwiderhandlung schließt eine Haftung des Herstellers für daraus resultierende Schäden aus.
- Zur bestimmungsgemäßen Verwendung gehört auch die Einhaltung der vom Hersteller vorgeschriebenen Betriebs-, Wartungs- und Instandhaltungsbedingungen.
- Nicht als bestimmungsgemäße Verwendung gelten der Aufbau und die Einstellung des Antriebs, sowie dessen Wartung. Dabei sind erhöhte Sicherheitsvorkehrungen zu treffen!
- Die Antriebe dürfen nur von Personen genutzt, gewartet und instandgesetzt werden, die hiermit vertraut und über die Gefahren unterrichtet sind. Die einschlägigen nationalen Unfallverhütungsvorschriften sind einzuhalten.
- Eigenmächtige Veränderungen an den Antrieben schließen eine Haftung des Herstellers für daraus resultierende Schäden aus.
- Die Versorgungsspannung darf nur nach ordnungsgemäßem Schließen von Haube bzw. Klemmenkasten eingeschaltet werden.

## 3. Lagerung

**Für eine sachgemäße Lagerung müssen folgende Punkte beachtet werden:**

- Lagerung nur in gut belüfteten, trockenen Räumen
- Lagerung im Regal, auf Holzrost o.ä. zum Schutz vor Bodenfeuchtigkeit
- Abdeckung zum Schutz gegen Staub und Schmutz
- Antriebe gegen mechanische Beschädigungen schützen

## 4. Betriebsbedingungen

- Die Antriebe können in der Standardausführung bei Umgebungstemperaturen von -25°C bis +70°C betrieben werden.
- Für Regelbetrieb können die Antriebe von -25°C bis +70°C betrieben werden.
- Die Betriebsart ist entsprechend IEC 60034-1, 8 **S2 für Kurzzeitbetrieb** 20 min. S3/S4 Regelbetrieb 1200 c/h – 50% ED bei 25°C.
- Zum Schutz vor Feuchte und Staub sind die Antriebe entsprechend EN 60529 nach Schutzart IP67 ausgelegt. Zur Gewährleistung dieser Funktion muss die Haube nach dem Öffnen wieder ordnungsgemäß, durch festes Anziehen der Befestigungsschrauben über Kreuz, geschlossen werden. Zur Kabeldurchführung sind entsprechende Kabelverschraubungen zu verwenden und ordnungsgemäß abzudichten.
- Die Antriebe müssen mit ausreichend Freiraum zum Abnehmen der Haube eingebaut werden (Abb. 1, Maße der Standardantriebe).
- Die Einbaulage ist beliebig mit Ausnahme „Haube nach unten“ (Abb. 2).

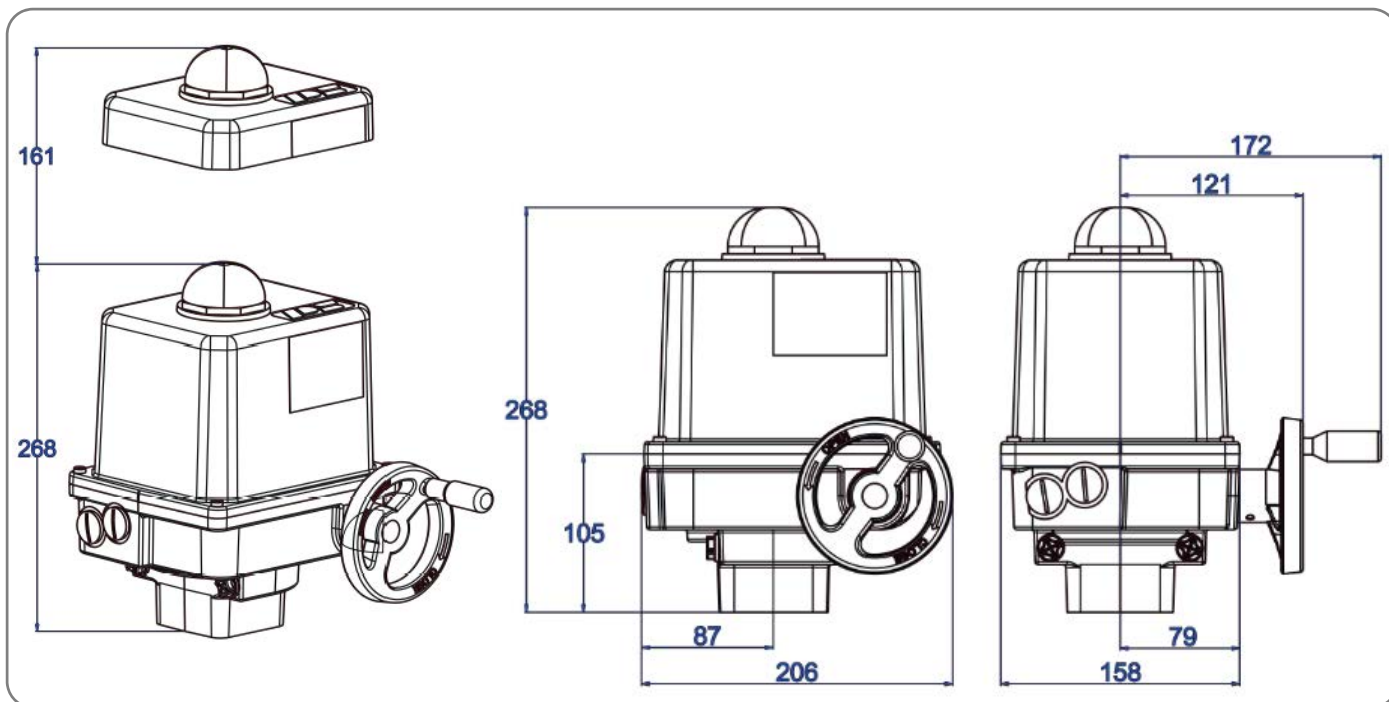


Abbildung 1: Einbaumaße PSQ-E100-150

#### 4.1. Einbaulagen

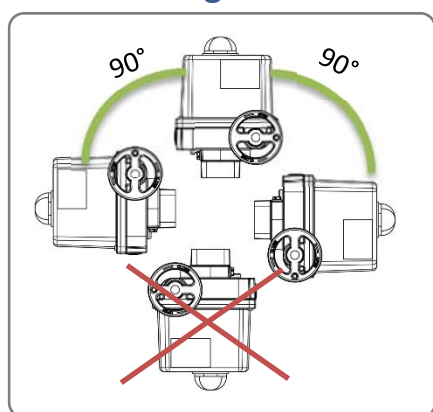


Abbildung 2: Einbaulage

#### Einsatz im Freien:

Beim Einsatz im Freien, stark schwankenden Umgebungstemperaturen oder hoher Luftfeuchtigkeit empfehlen wir die Verwendung einer Schaltraumbeheizung zur Vermeidung von Kondensation im Antriebsinnern!



### 5. Wirkungsweise

Die elektrischen Antriebe PSQ sind für die Betätigung von 90° Schwenkarmaturen gebaut. Zur mechanischen Verbindung mit der Armatur sind die Antriebe mit Flanschen nach ISO 5211 ausgerüstet. Das Motormoment wird entweder direkt oder über ein zusätzliches Stirnradgetriebe auf das Sonnenrad eines Wolfram-Getriebes übertragen. Das bewegliche Hohlrad des Wolfram-Getriebes ist so gebaut, dass es eine austauschbare Kupplung mit Innen-Achtkant aufnehmen kann und somit als Verbindungselement zur Armaturenwelle dient. Die Begrenzung des Antriebshubes erfolgt über zwei einstellbare Wegschalter, die bei Erreichen einer Endlage den Motorstrom in der jeweiligen Richtung abschalten. Die mechanische Antriebsdrehbegrenzung ist in beiden Endlagen um  $\pm 5^\circ$  stufenlos einstellbar. Optional können die Antriebe mit zwei drehmomentabhängigen Mikroschaltern ausgerüstet werden. Zur Betätigung der Antriebe bei Spannungsausfall oder Einstellarbeiten steht ein Handrad zur Verfügung, das im Motorbetrieb nicht mitläuft und jederzeit ohne zusätzliches Einrasten betätigt werden kann. Der elektrische Anschluss erfolgt über Klemmenleisten im Antrieb.

## 6. Handbetätigung

Das Handrad dient zur Betätigung des Antriebes bei Spannungsausfall oder bei Einstellarbeiten (Armaturenaufbau und Endlageneinstellung). Es steht bei Motorbetrieb still, kann jedoch jederzeit ohne Umschaltung oder Einrasten betätigt werden.

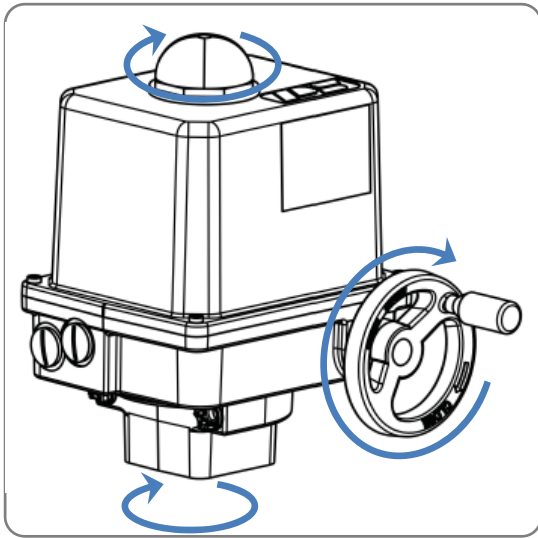


Abbildung 3: Handbetätigung



**Bei Handbetrieb dürfen die Weg-Endschalter nicht überfahren werden!**

**Die mechanischen Endanschläge sind entsprechend einzustellen!**

**Bei Nichtbeachtung: Dejustage elektrischer Rückmeldesignale!**

## 7. Armaturenanbau

Zur mechanischen Verbindung zwischen Armatur und Antrieb sind die Antriebe mit Flanschen nach ISO 5211 ausgerüstet. Die Verbindung zur Armaturenwelle erfolgt über einen Innen-Achtkant-SW22.

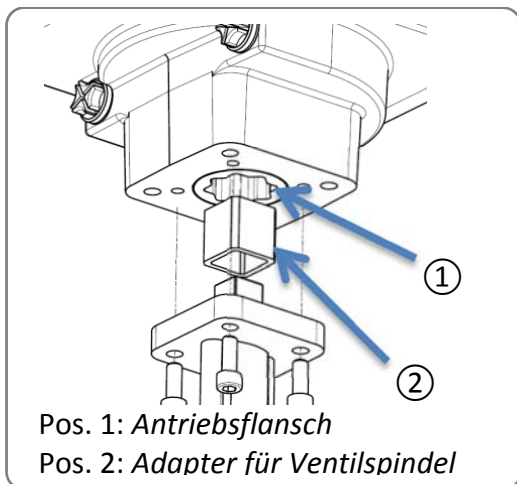


Abbildung 4: Antriebsflansch

- Prüfen, ob die Flansche der Armatur und des Antriebes übereinstimmen.
- Falls erforderlich, können zur Anpassung an die Armaturenwelle handelsübliche Adapter verwendet werden.
- Alle Verbindungsteile gründlich reinigen und die Armaturenwelle leicht einfetten.
- Antrieb auf Armatur aufstecken und befestigen. Die Schrauben gleichmäßig und über Kreuz fest anziehen.



**Damit keine Bauteile im Inneren des Antriebes beschädigt werden, ist der Armaturenanbau stets mit geschlossener Antriebshaube vorzunehmen.**

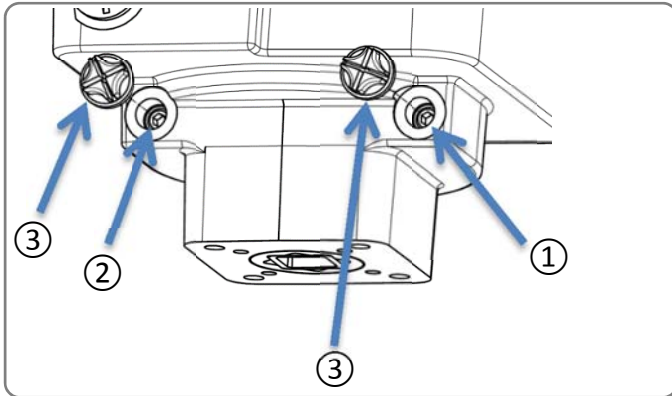
## 8. Einstellung der mechanischen Endlagen

Zur mechanischen Begrenzung des Antriebsschwenkwinkels stehen zwei einstellbare mechanische Endanschläge zur Verfügung.



**Bei der Einstellung der mechanischen Endlagen darf der Antrieb nur mit dem Handrad (nicht elektrisch) betätigt werden.**

- Schutzkappen (Abb. 5; Pos. 3) der beiden Einstellschrauben entfernen.
- Beide Einstellschrauben um ca. 5 Umdrehungen herausdrehen.
- Antrieb am Handrad im Uhrzeigersinn drehen, bis die Armatur geschlossen ist.
- Einstellschraube für ZU-Stellung (Abbildung 5; Pos. 1) bis zum Anschlag eindrehen.
- Antrieb am Handrad entgegen dem Uhrzeigersinn drehen, bis die Armatur offen ist.
- Einstellschraube für AUF-Stellung (Abbildung 5; Pos. 2) bis zum Anschlag eindrehen.
- Schutzkappe der Einstellschraube wieder aufschrauben.

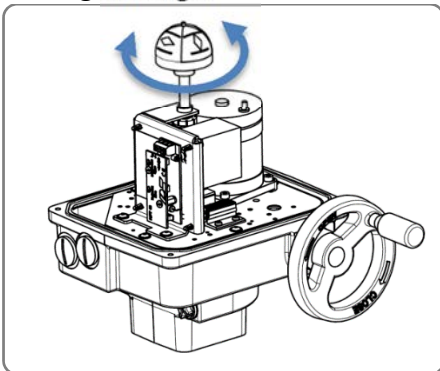


- Pos. 1: Einstellschraube für ZU-Stellung
- Pos. 2: Einstellschraube für AUF-Stellung
- Pos. 3: Schutzkappen

Abbildung 5: Mechanische Endlagenbegrenzung

### 8.1. Einstellung der Stellungsanzeige

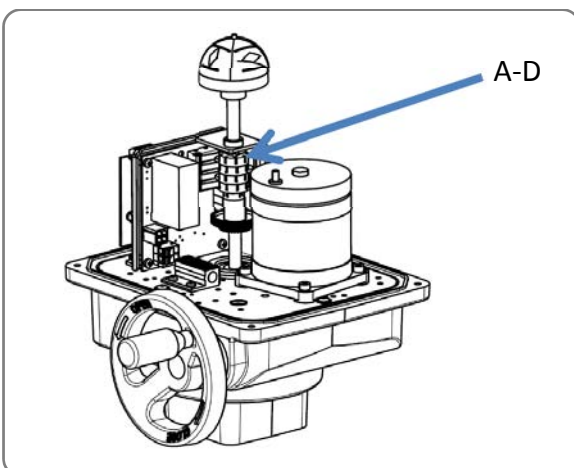
Unter einer transparenten Kuppel mit Viertelsegment-Abdeckung dreht sich eine zweifarbige Halbkugel als Stellungsanzeige.



Diese Kugel kann bei abgenommener Antriebshaube mit der Hand verdreht werden, um die Stellungsanzeige zu justieren.

Abbildung 6: Stellungsanzeige

## 9. Einstellung der Wegschalter/ Endschalter



Die Endschalter des Antriebes dienen zum Abschalten des Motors in den jeweiligen Endlagen. Diese Endschalter sind im Werk voreingestellt.

Zusätzliche Wegschalter sind als potentialfreie Wechslerkontakte ausgeführt und dienen zur Signalisation von Endlagen oder Zwischenstellungen.

A-D                      Schaltnocken

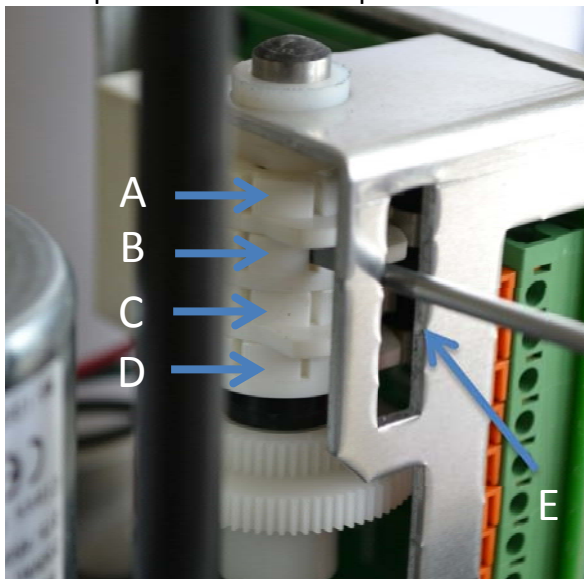
Abbildung 7: Endschalter/ Wegschalter

## 9.1. Endschalter einstellen



**Unbeabsichtigtes elektrisches Fahren des Antriebes ist durch geeignete Maßnahmen zu verhindern.**

- Die Endschalter sind im Werk voreingestellt. Eine Verstellung der beiden unteren Schaltnocken ist im Normalfall nicht erforderlich. Möchten Sie die Endschalter selbst einstellen, gehen Sie wie folgt vor:
- Antrieb per Handrad in ZU-Richtung fahren, bis die gewünschte Position erreicht ist.
- Nocke des ZU-Endschalters (Abbildung 8; D) mit einem geeigneten Schraubendreher (4 mm Klingenbreite) soweit im Uhrzeigersinn drehen, bis der Mikroschalter hörbar klickt.
- Antrieb per Handrad in AUF-Richtung fahren, bis die gewünschte Position erreicht ist.
- Nocke des AUF-Endschalters (Abbildung 8; C) mit einem geeigneten Schraubendreher (4 mm Klingenbreite) soweit entgegen dem Uhrzeigersinn drehen, bis der Mikroschalter hörbar klickt.
- Überprüfen Sie die Schaltposition und wiederholen Sie ggf. die Einstellung.



- A Schaltnocke für Wegschalter AUF / Signal Rückmeldung
- B Schaltnocke für Wegschalter ZU / Signal Rückmeldung
- C Schaltnocke für Endschalter AUF / Motor Abschaltung
- D Schaltnocke für Endschalter ZU / Motor Abschaltung
- E Steg als Gegenlager für Schraubendreher

### **HINWEIS:**

Nutzen sie den in Abbildung 8 mit E gekennzeichneten Steg als Gegenlager für den Schraubendreher beim Einstellen der Schaltnocken!

Abbildung 8: Einstellung der Schaltnocken für Endschalter

## 9.2. Zusätzliche Wegschalter einstellen

- Antrieb per Handrad in ZU-Richtung fahren, bis die gewünschte Position erreicht ist.
- Nocke des ZU-Zusatz-Endschalters (Abbildung 8; B) mit einem geeigneten Schraubendreher (4 mm Klingenbreite) soweit im Uhrzeigersinn drehen, bis der Mikroschalter hörbar klickt.
- Antrieb per Handrad in AUF-Richtung fahren, bis die gewünschte Position erreicht ist.
- Nocke des AUF-Zusatz-Endschalters (Abbildung 8; A) mit einem geeigneten Schraubendreher (4 mm Klingenbreite) soweit entgegen dem Uhrzeigersinn drehen, bis der Mikroschalter hörbar klickt.
- Überprüfen Sie die Schaltposition und wiederholen Sie ggf. die Einstellung.

## 10. Elektroanschluss



**Vor Arbeitsbeginn Netzspannung trennen!  
Anschließen gem. Schaltplan auf dem Zentralträger!**

Die Netzanschlussleitungen müssen für die größte Stromaufnahme des Gerätes bemessen sein und der IEC 227 und IEC 245 entsprechen.

Gelb-Grün gefärbte Leitungen dürfen nur zum Anschließen an Schutzleiteranschlüsse verwendet werden. Bei der Durchführung der Kabel durch die Antriebsseitigen Kabelverschraubungen ist der maximale Biegeradius der Kabel zu beachten.

Da die elektrischen Schwenkantriebe PSQ-E über keine interne elektrische Trennvorrichtung verfügen muss ein Schalter oder Leistungsschalter in der Gebäudeinstallation vorgesehen sein. Dieser muss in der Nähe des Gerätes, durch den Benutzer leicht zugänglich und als Trennvorrichtung für das Gerät gekennzeichnet sein.

Die Gebäudeinstallation sowie die Überstromschutzeinrichtungen und Überspannungsschutzeinrichtungen müssen entsprechend der Norm DIN IEC 60364-4-41, Schutzklasse I, sowie DIN IEC 60364-4-44 entsprechend der verwendeten Überspannungskategorie des Antriebs ausgeführt sein.



**Bei Schutzkleinspannung 24 VAC können aufgrund der Induktionsspannung des Motors an der nichtbeschalteten Phase Spannungen von 30-35 V entstehen!**

### 10.1. Anschlussplan

Abbildung 9 zeigt den elektrischen Anschluss für Standardantriebe. Für den Anschluss verbindlich ist jeweils der Anschlussschaltplan im Antrieb. Der Anschluss von optionalem Zubehör ist den jeweiligen Betriebsanleitungen zu entnehmen.

Zur Begrenzung des Stellweges stehen zwei einstellbare Endlagenschalter zur Verfügung, die den Motorstrom in der jeweiligen Richtung abschalten.



**Der Anschluss des Schutzleiters muss an der am Gehäuse mit „PE“ gekennzeichneten Stelle erfolgen!**

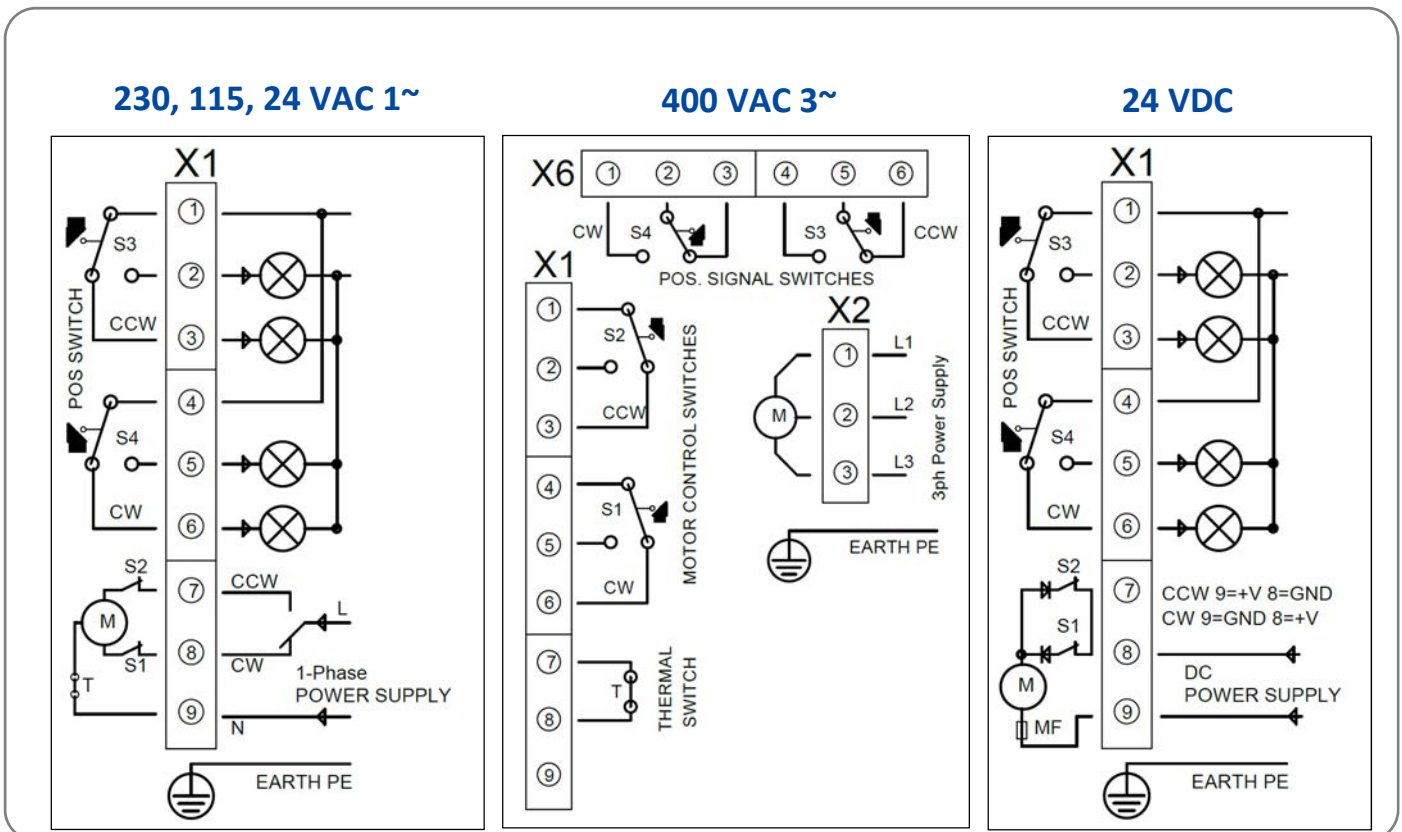


Abbildung 9: Anschlussplan

## 11. Inbetriebnahme

- Antrieb per Handrad in Mittelstellung fahren.
- Stellsignal für AUF- und ZU-Richtung kurz einschalten und prüfen, ob der Antrieb in die vorgegebene Richtung positioniert. Gegebenenfalls Stellsignale für AUF / ZU vertauschen.
- Positionieren des Antriebs über die Stellsignale bis zur Abschaltung durch die Weg-Endschalter des Antriebs in den jeweiligen Endlagen. Prüfen ob die Endlagenabschaltung korrekt ist. Gegebenenfalls Wegschalter nachjustieren.

## 12. Wartung/Instandhaltung

Die Antriebe sind unter den im Datenblatt angegebenen Einsatzbedingungen wartungsfrei. Die Getriebe sind auf Lebensdauer geschmiert und bedürfen keiner Nachschmierung.

### 12.1. Reinigung

Die Reinigung der Antriebe erfolgt trocken.

### 12.2. Ersatzteile

Die Antriebe PSQ sind robust ausgelegt. Sollte dennoch eine Komponente defekt sein, so sind Ersatzteile gemäß einer speziellen Ersatzteil-Preisliste erhältlich. Bitte kontaktieren Sie PS Automation oder eine unserer Vertretungen.

Beanstandete Antriebe können an unser Stammwerk in Bad Dürkheim, Deutschland, oder an eine unserer Vertretungen im Ausland zurückgeschickt werden, um dort auf Schäden und deren mögliche Ursachen untersucht zu werden.

## 13. Anhang

### 13.1. Zubehör

Zur Anpassung der Antriebe an unterschiedlichste Einsatzbedingungen steht nachrüstbares Zubehör zur Verfügung. Eine Auflistung des für den jeweiligen Antriebstyp verfügbaren Zubehörs ist ebenfalls dem Datenblättern zu entnehmen.

Zubehör/ Optionen	Versorgungsspannung	230 VAC 1~	115 VAC 1~	24 VAC 1~	400 V 3~	24 VDC
	Heizung HR	•	•	•	• ) <sup>1</sup>	•
	Potentiometer PD	•	•	•	•	•
	Stellungsgeber PSPT	•	•	•	•	•

- )<sup>1</sup> Versorgungsspannung nur 24V oder 115-230V möglich

## 13.2. Original Einbauerklärung für unvollständige Maschinen und EG-Konformitätserklärung

Wir,

**PS Automation GmbH  
Philipp-Krämer-Ring 13  
D-67098 Bad Dürkheim**

erklären alleinverantwortlich, daß die von uns gefertigten elektrischen Stellantriebe der Baureihen

**PSQ-E**

als unvollständige Maschine den Anforderungen der

**EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG**

entsprechen. Diese Schwenkantriebe sind für den Zusammenbau mit Armaturen bestimmt. Die Inbetriebnahme ist solange untersagt, bis sichergestellt wurde, dass die gesamte Maschine den Bestimmungen der gültigen Maschinenrichtlinie entspricht. Die technischen Unterlagen gemäß Anhang VII Teil B wurden erstellt.

Die o.g. Antriebe entsprechen weiterhin den Anforderungen der folgenden EG-Richtlinien:

**2004/108/EG** Elektromagnetische Verträglichkeit

**2006/95/EG** Niederspannungsrichtlinie

**2011/65/EU** RoHS-Richtlinie

und wurden gemäß den folgenden harmonisierten Normen erfolgreich geprüft:

**EN 61000-6-2: 2005** Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV),  
Fachgrundnorm Störfestigkeit für Industriebereich

**EN 61000-6-4: 2007 +A1:2011** Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV),  
Fachgrundnorm Störaussendung für Industriebereich

**EN 61010-1: 2010** Sicherheitsbestimmungen für elektrische Mess-, Steuer-,  
Regel- und Laborgeräte

Bad Dürkheim, 2014



Max Schmidhuber  
(Geschäftsführer)

### WARNHINWEIS!

Es liegt in der Verantwortung von Auslegung, Beschaffung, Montage und Betreiber, bei der Inbetriebnahme spezielle Vorgaben und Einsatzgrenzen zu beachten, damit die oben genannten Regelwerke anwendbar sind. Diese speziellen Vorgaben und Einsatzgrenzen geben wir auf Anfrage bekannt; sie sind auch in unseren Betriebs- und Wartungsanleitungen enthalten.

### Grossbritannien

IMTEX Controls Ltd.  
Unit 5A, Valley Industries,  
Hadlow Road  
GB-Tonbridge, Kent TN11 0AH  
Tel.: <+44> (0) 17 32-85 03 60  
Fax: <+44> (0) 17 32-85 21 33  
eMail: [sales@imtex-controls.com](mailto:sales@imtex-controls.com)  
[www.imtex-controls.com](http://www.imtex-controls.com)

### Italien

PS Automazione S.r.l.  
Via Pennella, 94  
I-38057 Pergine Valsugana (TN)  
Tel.: <+39> 04 61-53 43 67  
Fax: <+39> 04 61-50 48 62  
eMail: [info@ps-automazione.it](mailto:info@ps-automazione.it)

### Spanien

Sertemo, S.L.  
Pol. Ind. Alba - Avda. Generalitat 15  
Apartado de Correos, 142  
E-43480 Vila-Seca (Tarragona)  
Tel. : <+34> 9 77 39 11 09  
Fax : <+34> 9 77 39 44 80  
eMail : [hans@sertemo.com](mailto:hans@sertemo.com)

### Hong Kong

MaxAuto Company Ltd.  
Room 2008, 20/F., CCT Telecom Building  
11 Wo Shing Street  
Fotan, Shatin, Hong Kong  
Tel.: <+852> 26 87-50 00  
Fax: <+852> 81 01-37 43  
eMail: [info@maxonic.com.hk](mailto:info@maxonic.com.hk)  
[www.maxonicauto.com](http://www.maxonicauto.com)

### China

Shenzhen Maxonic Automation  
Control Co., Ltd.  
Maxonic Automation Control Mansion  
No. 3 Lang Shan Road, Hi-Tech Industrial  
Park,  
Shenzhen, Guangdong, PRC.  
518057  
Tel.: <+86> 7 55 26 52 18 78  
Fax: <+86> 7 55 26 05 28 00  
eMail: [SytC@HK.Super.net](mailto:SytC@HK.Super.net)  
[www.maxonicauto.com](http://www.maxonicauto.com)

### Indien

PS Automation India Pvt Ltd.  
Srv. No. 25/1, Narhe Industrial Area,  
A.P. Narhegaon, Tal. Haveli, Dist.  
IND-411041 Pune  
Tel. : <+ 91> 20 25 47 39 66  
Fax : <+ 91> 20 25 47 39 66  
eMail : [sales@ps-automation.in](mailto:sales@ps-automation.in)  
[www.ps-automation.in](http://www.ps-automation.in)

## PS Automation GmbH

Gesellschaft für Antriebstechnik  
Philipp-Krämer-Ring 13  
D-67098 Bad Dürkheim  
Tel.: +49 (0) 63 22 - 60 03 - 0  
Fax: +49 (0) 63 22 - 60 03 - 20  
eMail: [info@ps-automation.com](mailto:info@ps-automation.com)  
[www.ps-automation.com](http://www.ps-automation.com)

